

Fiche technique

FRANÇAIS

FireMaster® Feutre Expansif



Description

Le feutre expansif FireMaster® est un isolant flexible fabriqué à partir de fibres de silicate alcalino-terreux (AES) à faible biopersistance, additionnées d'une petite quantité de liant organique et d'un additif spécial qui produit une expansion immédiate de l'épaisseur lorsqu'il est exposé à la chaleur.

Le feutre expansif FireMaster® gonfle immédiatement au chauffage, dans un ratio d'au moins trois fois son épaisseur initiale, ce qui le rend idéal pour toutes les applications qui exigent une protection incendie dans des conditions de mouvement. Les applications typiques sont les joints d'étanchéité et les joints anti-pénétration dans le bâtiment, ainsi que les applications de protection incendie nécessitant une isolation mince. Ce produit a subi des tests anti-incendie poussés, notamment pour la protection mouvements verticaux et horizontaux sur des périodes allant jusqu'à cinq heures sans perte d'intégrité et pour utilisation dans les panneaux structurels de protection incendie pour les navires à grande vitesse.

Des variations dans les proportions d'additifs utilisés permettent divers ratios d'expansion afin d'obtenir des produits présentant une plus grande expansion que le produit standard. Pour tout complément d'information sur cette option, veuillez contacter Morgan Thermal Ceramics.

Caractéristiques

- Aucune réaction intumescente. Le feutre expansif conserve ses qualités d'isolation passive après expansion, ce qui se traduit par de hautes performances d'isolation thermique en cas d'incendie.
- Aucune production de fumée en cas d'incendie. Les propriétés d'expansion s'atteignent sans dégagement de fumée ni émanations toxiques. Le risque de créer des dommages par la fumée à l'environnement est donc éliminé.
- Simple d'emploi. Fourni sous forme soit de feuilles, qui peuvent être découpées sur place avec un couteau aiguisé, soit de bandes prédécoupées, ou (pour certaines épaisseurs) en rouleaux.
- Le feutre expansif est facile à installer. La faible quantité d'agent liant employé permet d'obtenir un produit souple mais très résistant qui peut être facilement inséré dans les joints.
- Inerte. Aucune dégradation dans le temps du matériau de base.

Propriétés de protection incendie

- Testé suivant la norme AS 1530 art. 4 (équivalente à BS 476 art. 20) dans les joints de construction de murs et de dalles de largeur maxi. 100 mm.
- Testé suivant la norme BS 476 art. 20 pour les joints dans les murs verticaux et les joints dans les sols de largeur maxi. 150 mm.
- Évalué par le Loss Prevention Council pour la protection incendie des joints de dilatation selon la norme EN 1366-4.

Classification de réaction au feu conforme à la norme EN 13501-1.

A2|S1|D0

FIREMASTER®

SDS:

102-13-EURO

Fiche technique

FireMaster® Feutre Expansif

Metric information

Disponibilité et conditionnement

Le produit standard est livré sous forme de feuilles dans les dimensions suivantes :

- Longueur : 1000 mm
- Largeur: 500 mm
- Épaisseur : 5, 10, 15, 20 ou 25 mm
- Densité : 230 kg/m³

Des bandes prédécoupées sont disponibles si les quantités sont suffisantes. Le feutre expansif peut être fourni en rouleaux dans certaines épaisseurs.

Pour tous renseignements complémentaires sur la gamme de produits disponibles, veuillez contacter Morgan Thermal Ceramics.

Dimensions mm	Épaisseur mm	Palette	Boîte
1000 x 500	10	250	10
1000 x 500	13	200	8
1000 x 500	15	175	7
1000 x 500	20	125	5
1000 x 500	25	100	4
1000 x 500	30	75	3
1000 x 500	40	50	2
1000 x 500	5	500	20
1000 x 500	50	50	2
1000 x 500	6	375	15

Contact
Europe:

Téléphone :
+44 (0) 151 334 4030

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

Amérique du Nord:

Téléphone :
+1 (706) 796 4200

E-mail:
northamerica.tc@morganplc.com

Amérique du Sud:

Téléphone :
+54 (11) 4373 4439

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

Asie :

Téléphone:
+65 6595 0000

E-mail:
asia.mc@morganplc.com

Bien que les informations concernant les applications et valeurs soient typiques, elles sont uniquement fournies à titre informatif. Les valeurs et informations fournies sont sujettes aux variations normales de production et peuvent être sujettes à modification sans information préalable. Morgan Advanced Materials – Thermal Ceramics ne garantit pas l'adéquation du produit et vous devrez demander conseil pour confirmer l'adéquation du produit à utiliser auprès de Morgan Advanced Materials Thermal Ceramics.

Le SUPERWOOL® est une technologie brevetée pour les laines isolantes haute température qui ont été développées pour être de faible biopersistance (information sur demande). Les produits SUPERWOOL® sont couverts par les brevets suivants ou leurs équivalents étrangers :

Les produits SUPERWOOL® PLUS et SUPERWOOL® HT sont respectivement couverts par les brevets N° : US5714421 et US7470641, US7651965, US7875566, EPI544177 et EPI725503

Une liste des numéros de brevets étrangers est disponible sur demande auprès de Morgan Advanced Materials Company plc. Morgan Advanced Materials plc, société enregistrée en Angleterre & au pays de Galles, Quadrant, 55-57 High Street, Windsor, Berkshire SL4 1LP Société britannique N° 286773